

# PANEL LED

## SPC



### Applications:



### Caractéristiques techniques:

- Référence: SPC
- Alimentation: AC90-265V
- Fréquence: 50-60Hz
- Température de couleur: 6500°K+RGB
- Angle de faisceau: 90°
- Indice de protection: IP40
- Indice rendu des couleurs: >80
- Type de LED: SMD2835
- Classe de protection: II
- Température de fonctionnement: -20° ~ +45°
- Humidité: 0% ~ 90%
- Durée de vie: 30000Hrs

| Référence | Puissance | Flux Lumineux | Dimensions AxB | Diamètre de coupe (C) |
|-----------|-----------|---------------|----------------|-----------------------|
| SPC03     | 3+2W      | 285lm         | 105x105mm      | 75x75mm               |
| SPC06     | 6+3W      | 520lm         | 145x145mm      | 105x105mm             |
| SPC12     | 12+4W     | 960lm         | 195x195mm      | 160x160mm             |

### Avantages:

- Ce panel LED encastrable vous permet d'obtenir un éclairage pratique et discret.
- Un boîtier résistant.
- Intensité lumineuse élevée.
- Un design élégant et ultraplat.
- Faible consommation électrique.
- Longue durée de vie.

