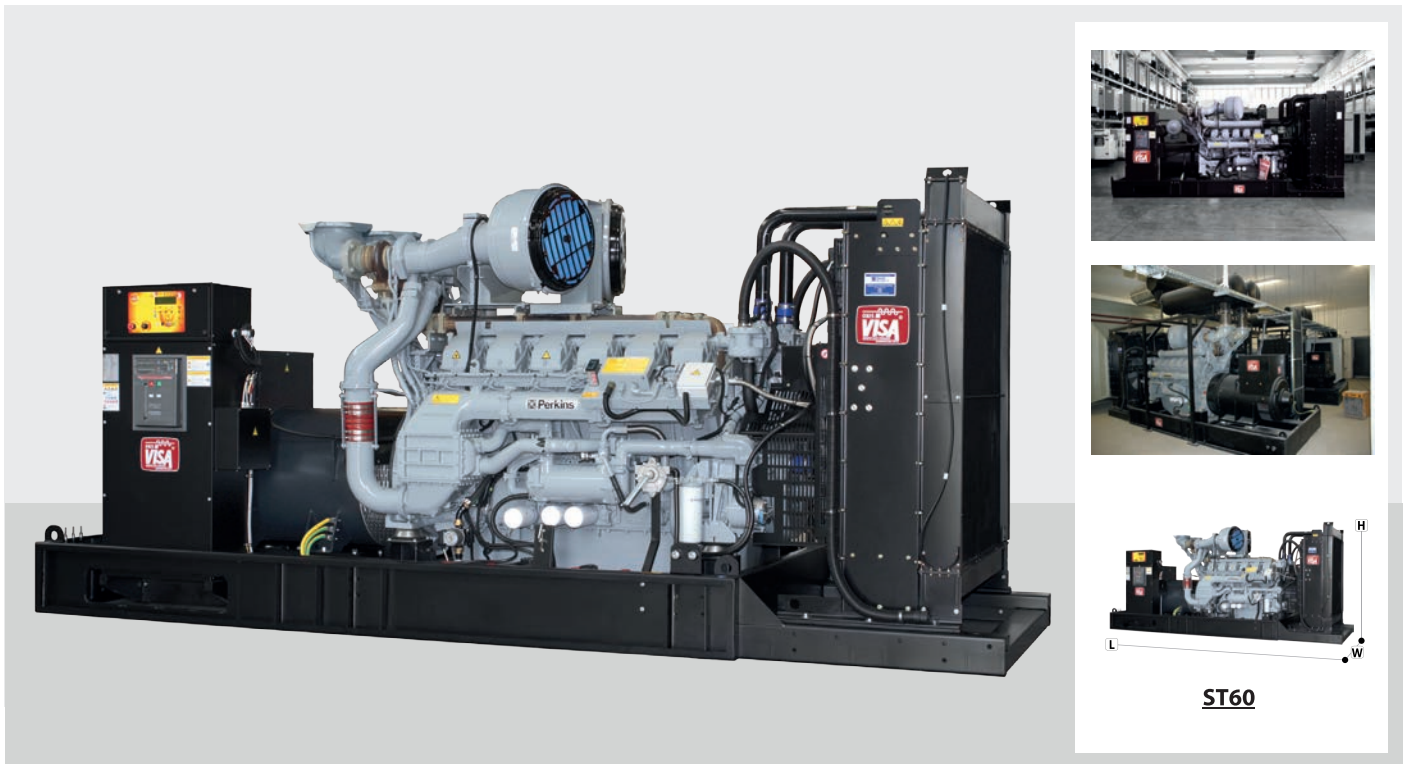




La gamme de groupes électrogènes POWERFULL, dans la version U, propose un vaste choix de motorisation, avec des puissances de 730 à 2250 kVA à 50 et 60Hz. La principale caractéristique est l'aspect très robuste du châssis de type U dont les profils peuvent être réalisés selon deux critères : soit de façon à rendre les machines le plus compactes possible, soit de façon à respecter les dimensions standards permettant le montage des capots d'insonorisation, particulièrement appréciés pour leur aspect compact. Il est possible d'installer sur le châssis des accessoires standard et personnalisés. Comme tous les produits "Onis Visa", avant toute livraison, le groupe et ses composants sont soumis à un sévère test de fonctionnement, avec plus de 30 contrôles.

MOTEUR

Moteur industriel, avec circuit de refroidissement, circuit d'injection avec régulateur de tours automatique, installation électrique de mise en marche et chargeur de batteries.



ALTERNATEUR

Alternateur industriel sans balais avec système de contrôle électronique de la tension.



TABLEAU DE COMMANDE

Tableau de commande et gestion avec dispositif manuel Guard Evolution, disjoncteur magnétothermique 2 ou 4 pôles, protection différentielle (standard sur les machines avec Guard Evolution manuel - Marché CE).



EQUIPEMENT STANDARD

- Châssis modulaire série T, jouant le rôle de réservoir à carburant avec dispositif de contrôle de niveau, bouchons, chargement et évacuation (voir les descriptions du modèle).
- Modules antivibratoires à effet élevé amortisseur placés entre le moteur/alternateur et le châssis
- Filtre décanteur carburant
- Pompe d'extraction de l'huile moteur
- Silencieux d'échappement (fourni démonté)
- Joint écarteur de la ligne d'évacuation (fourni démonté)
- Couverture de protection contre la pluie
- Bride et joint sur le moteur
- Peinture en poudre thermodurcissable
- Coupe batteries (seulement dans la version CE)

ACCESSOIRES

- Prédiposition pour le montage de raccords rapides (raccordement réservoirs auxiliaires externes)
- Préfiltres carburant Racor ou similaires
- Prises externes
- Réservoir majoré
- Tableau de commande automatique AMF et autostart
- Inverseur normal secours (ATS)
- Préchauffage électrique 220V (standard pour supérieures à 700 kVA)
- Plaque à bornes PW005 pour tableau électrique externe
- Régulateur de tours électronique (si non prévu dans la version standard)
- Tableau en parallèle IN-SYNC
- Logiciel de gestion et commande à distance
- Convoyeur d'expulsion de l'air
- Silencieux d'échappement forte réduction
- Systèmes Silent Wall - Capots en cloche BELL - Conteneur HD et HT
- Capteur de niveau du liquide du radiateur

MOTEUR:				ALTERNATEUR:				DE 750 À 2250 kVA									
																	
MODÈLE	P.R.P. kVA	L.T.P. kVA	MOTEUR	REG.	ALTERNATEUR	CHÂSSIS	CAPOT	W mm	L mm	H mm	POIDS Kg	LITRES RÉSERV.	LITRES RÉSERV. HAUTE CAPACITÉ	CONS. À 75% I/h	dBA at 7m		
P 730 U	750	825	4006-23TAG2A	E	HCI6G	ST60	-	2100	4000	2100	6100	-	*	122	-		
P 805 U	800	860	4006-23TAG3A	E	HCI6G	ST60	-	2100	4000	2100	6300	-	*	130	-		
P 1050 U	1030	1110	4008TAG2A	E	HCI6J	ST60	-	2100	4900	2300	8250	-	*	160	-		
P 1260 U	1253	1350	4012-46TWG2A	E	PI734A	ST60	-	2100	5300	2400	10500	-	*	196	-		
P 1500 U	1505	1656	4012-46TAG2A	E	PI734C	ST60	-	2200	5300	2400	12150	-	*	234	-		
P 1700 U	1705	1875	4012-46TAG3A	E	PI734E	ST60	-	2550	5200	2750	12700	-	*	275	-		
P 2000 U	2000	2250	4016-61TRG2	E	PI734F	ST60	-	2150	6050	2550	13920	-	*	337	-		
P 2250 U	2250	2500	4016-61TRG3	E	PI734G	ST60	-	2150	6050	2550	16220	-	*	379	-		

MOTEUR:				ALTERNATEUR:				DE 750 À 1505 kVA								
																
MODÈLE	P.R.P. kVA	L.T.P. kVA	MOTEUR	REG.	ALTERNATEUR	CHÂSSIS	CAPOT	W mm	L mm	H mm	POIDS Kg	LITRES RÉSERV.	LITRES RÉSERV. HAUTE CAPACITÉ	CONS. À 75% I/h	dBA at 7m	
P 730 U	750	825	4006-23TAG2A	E	MJB355MB4	ST60	-	2100	4000	2100	6300	-	*	122	-	
P 805 U	800	880	4006-23TAG3A	E	MJB355MB4	ST60	-	2100	4000	2100	7300	-	*	130	-	
P 1500 U	1500	1620	4012-46TAG2A	E	MJB450MB4	ST60	-	2380	4250	2200	12150	-	*	234	-	

MOTEUR:				ALTERNATEUR:				DE 1035 À 2250 kVA										
																		
MODÈLE	P.R.P. kVA	L.T.P. kVA	MOTEUR	REG.	ALTERNATEUR	CHÂSSIS	CAPOT	W mm	L mm	H mm	POIDS Kg	LITRES RÉSERV.	LITRES RÉSERV. HAUTE CAPACITÉ	CONS. À 75% l/h	dBA at 7m			
P 1050 U	1025	1120	4008TAG2A	E	ECO43-1M/4	ST60	-	2100	4900	2300	8250	-	*	160	-			
P 1260 U	1253	1385	4012-46TWG2A	E	ECO43-2LN/4	ST60	-	2100	5300	2400	10500	-	*	196	-			
P 1700 U	1705	1875	4012-46TAG3A	E	ECO46-1L/4	ST60	-	-	-	-	-	-	*	-	-			
P 2000 U	2000	2250	4016-61TRG2	E	ECO46-1L/4	ST60	-	2150	6050	2550	13920	-	*	337	-			
P 2250 U	2250	2500	4016-61TRG3	E	ECO46-2L/4	ST60	-	2600	6400	2600	16540	-	*	344	-			

* Disponible sur demande différentes solutions de Réservoir de carburant haute capacité en option

MOTEUR:			ALTERNATEUR:				DE 810 À 1250 kVA								
															
MODÈLE	P.R.P. kVA	L.T.P. kVA	MOTEUR	REG.	ALTERNATEUR	CHÂSSIS	CAPOT	W mm	L mm	H mm	POIDS Kg	LITRES RÉSERV.	LITRES RÉSERV. HAUTE CAPACITÉ	CONS. À 75% I/h	dBa at 7m
C 810 U	810	860	QSK23-G3	E	HCI6G	ST60	-	2200	4500	2400	6780	400	-	121	-
C 1000 U	1000	1100	KTA38-G5	E	HCI6J	ST60	-	2200	5000	2400	9240	400	-	161	-
C 1250 U	1260	1350	KTA50-G3	E	PI734A	ST60	-	2200	5500	2400	11200	400	-	199	-

MOTEUR:			ALTERNATEUR:			DE 810 À 1250 kVA									
○○○															
MODÈLE	P.R.P. kVA	L.T.P. kVA	MOTEUR	REG.	ALTERNATEUR	CHÂSSIS	CAPOT	W mm	L mm	H mm	POIDS Kg	LITRES RÉSERV.	LITRES RÉSERV. HAUTE CAPACITÉ	CONS. À 75% I/h	dBa at 7m
C 810 U	800	874	QSK23-G3	E	ECO43-1SN/4	ST60	-	2200	4500	2400	6690	-	*	121	-
C 1000 U	1000	1100	KTA38-G5	E	ECO43-1M/4	ST60	-	2200	5000	2400	9250	-	*	161	-
C 1250 U	1280	1400	KTA50-G3	E	ECO43-2LN/4	ST60	-	2200	5500	2400	11100	-	*	199	-

MOTEUR:		 MITSUBISHI		ALTERNATEUR:		 STAMFORD		DE 1250 À 2000 kVA								
○○○																
MODÈLE	P.R.P. kVA	L.T.P. kVA	MOTEUR	REG.	ALTERNATEUR	CHÂSSIS	CAPOT	W mm	L mm	H mm	POIDS Kg	LITRES RÉSERV.	LITRES RÉSERV. HAUTE CAPACITÉ	CONS. À 75% I/h	dBA at 7m	
M 1250 U	1250	1350	S12R-PTA	E	PI734A	ST60	-	2000	4530	2242	11000	-	*	200	-	
M 1400 U	1400	1500	S12R-PTA2	E	PI734B	ST60	-	2000	4530	2242	11200	-	*	225	-	
M 1500 U	1550	1660	S12R-F1PTAW2	E	PI734C	ST60	-	2000	5500	2580	12500	-	*	247	-	
M 1730 U	1730	1900	S16R-PTA	E	PI734E	ST60	-	2002	5500	2503	13100	-	*	269	-	
M 1900 U	1900	2035	S16R-PTA2	E	PI734E	ST60	-	2005	5500	2561	13200	-	*	305	-	
M 2000 U	2000	2200	S16R-PTAA2	E	PI734F	ST60	-	2005	6200	2561	15150	-	*	319	-	

MOTOR:			ALTERNATEUR:		DE 1250 À 2000 kVA															
																				
																				
MODÈLE	P.R.P. kVA	L.T.P. kVA	MOTEUR	REG.	ALTERNATEUR	CHÂSSIS	CAPOT	W mm	L mm	H mm	POIDS Kg	LITRES RÉSERV.	LITRES RÉSERV. HAUTE CAPACITÉ	CONS. À 75% I/h	dBa at 7m					
M 1250 U	1260	1350	S12R-PTA2	E	ECO43-2LN/4	ST60	-	2000	4530	2242	11000	-	*	200	-					
M 1400 U	1400	1500	S12R-PTA2	E	ECO43-VL/4	ST60	-	2000	4530	2242	11200	-	*	225	-					
M 1900 U	1900	2035	S16R-PTA2	E	ECO46-1L/4	ST60	-	2005	5500	2561	13200	-	*	305	-					
M 2000 U	2000	2200	S16R-PTAA2	E	ECO46-1L/4	ST60	-	2005	6200	2561	15150	-	*	319	-					

MOTEUR:		 MITSUBISHI		ALTERNATEUR:		 MarelliMotori		DE 1550 À 1875 kVA											
																			
MODÈLE	P.R.P. kVA	L.T.P. kVA	MOTEUR	REG.	ALTERNATEUR	CHÂSSIS	CAPOT	W mm	L mm	H mm	POIDS Kg	LITRES RÉSERV.	LITRES RÉSERV. HAUTE CAPACITÉ	CONS. À 75% l/h	dBa at 7m				
M 1500 U	1500	1620	S12R-F1PTAW2	E	MJB450MB4	ST60	-	2000	5500	2580	12500	-	*	247	-				
M 1730 U	1730	1900	S16R-PTA	E	MJB450LB4	ST60	-	2002	5247	2503	13100	-	*	269	-				
M 1900 U	1875	2065	S16R-PTA2	E	MJB450LB4	ST60	-	2005	5216	2561	13200	-	*	305	-				

* Disponible sur demande différentes solutions de Réservoir de carburant haute capacité en option

